钢丝拉拔用粉粒状润滑剂 标准编制说明

1. 范围

本标准规定了固体拉拔润滑剂产品的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、质量证明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于由工业硬脂酸、工业氢氧化钠及工业氢氧化钾或者由工业氢化油、工业氢氧化钙制备而成的固体拉拔润滑剂。

1. 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6679 固体化工产品采样通则

GB/T 123173—2008 表面活性剂 洗涤剂试验方法

GB 11986—89 表面活性剂 粉体和颗粒休止角的测量

QB/T 2623.4—2003（2009） 肥皂实验方法 肥皂中水分和挥发物含量的测定

QB/T 2623.3—2003（2009） 肥皂实验方法 肥皂中总碱量和总脂肪物含量的测定

GB/T 191 包装储运图示标志

1. 概述

本项目的提出符合国发【2015】28号《中国制造2025》提出的“战略任务和重点”中提出的“全面推行绿色制造，加快制造业绿色改造升级，大力促进新材料、新能源、高端装备、生物产业低碳发展”的绿色发展指导思想，是为支撑金属制品行业发展的需求而提出；符合国家《2025中国制造》推进“四基”发展的战略重点任务。

1. 标准编制说明的内容
   1. 目的意义

钢丝拉拔粉粒状润滑剂是金属制品行业不可或缺的辅助材料，随着金属制品生产的环保要求，粉粒状润滑剂的生产、性能、成分越来越多的受到关注，每年4万吨的粉粒润滑剂使用，国内外没有统一公开的产品标准，各厂家按企标生产，产品质量参差不齐，质量异议时有发生，制约了金属制品行业的高速精细化发展。为了提升金属制品质量，有利于润滑剂产品市场开发，确保生产、贮存、运输和使用过程中的可操作性和安全性，制定该产品的行业标准是非常必要的。

为贯彻落实《中国制造 2025》和国家发展改革委、科技部、商务部、知识产权局联合发布的《当前优先发展的高技术产业化重点领域指南（2011 年度）》新材料领域的项目，推广环保钢丝拉拔润滑剂，迫切需要制订《钢丝拉拔粉粒润滑剂》标准。

* 1. 预期的社会经济效益

目前没有统一的产品标准，主要采用客户试用，提出技术要求或厂家按技术要求来组织生产和销售。随着国内生产厂家和产量的增加，制定一个统一的行业标准，可以规范生产、销售、使用的秩序，避免质量纠纷。

* 1. 工作简况

本标准由中国金属学会新材料团体标准化委员会提出并归口。

该标准项目目前未有国际标准或国外先进标准。

* 1. 标准编制的原则

本标准按照GB/T 1.1—2009 《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》及GB/T 20004.1—2016 《团体化标准》给出的规则起草。

* 1. 确定标准主要技术内容依据

参照冶金工业部金属制品研究院企业标准 Q/JSZP.J006-1998 钢丝拉拔用粉粒状润滑剂、欧盟 REACH 指令和 RoHS 指令确定了下列技术要求，技术要求中确定了外观、堆密度、粒度、流动角、水分、灰分、软化温度、脂肪酸含量以及有害物质。

和本行业代表企业征集意见后，增加了摩擦系数、硼砂含量、亚硝酸盐硼砂含量以及水溶性、溶液pH值等技术要求，删除了“订货内容”，此项不作强制规定，由厂家和客户共同协商确定。

* 1. 主要试验或验证结果分析

描述比对试验主要试验或验证结果分析。

* 1. 采用国际标准和国外先进标准的情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况

该标准项目目前未有国际标准或国外先进标准。

* 1. 与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系

无。

* 1. 重大分歧意见的处理经过和依据

订货内容一项不作强制规定，由厂家和客户共同协商确定。

* 1. 贯彻标准的要求和措施建议

无。

* 1. 其他应予以说明的事项

无。

1. （资料性附录）  
   标准起草单位和主要起草人

本标准起草单位：中钢集团郑州金属制品研究院有限公司、常州市实创润滑剂有限公司、江苏兴达钢帘线股份有限公司、巩义市恒铭金属制品有限公司、湖北恒鑫化工有限公司。